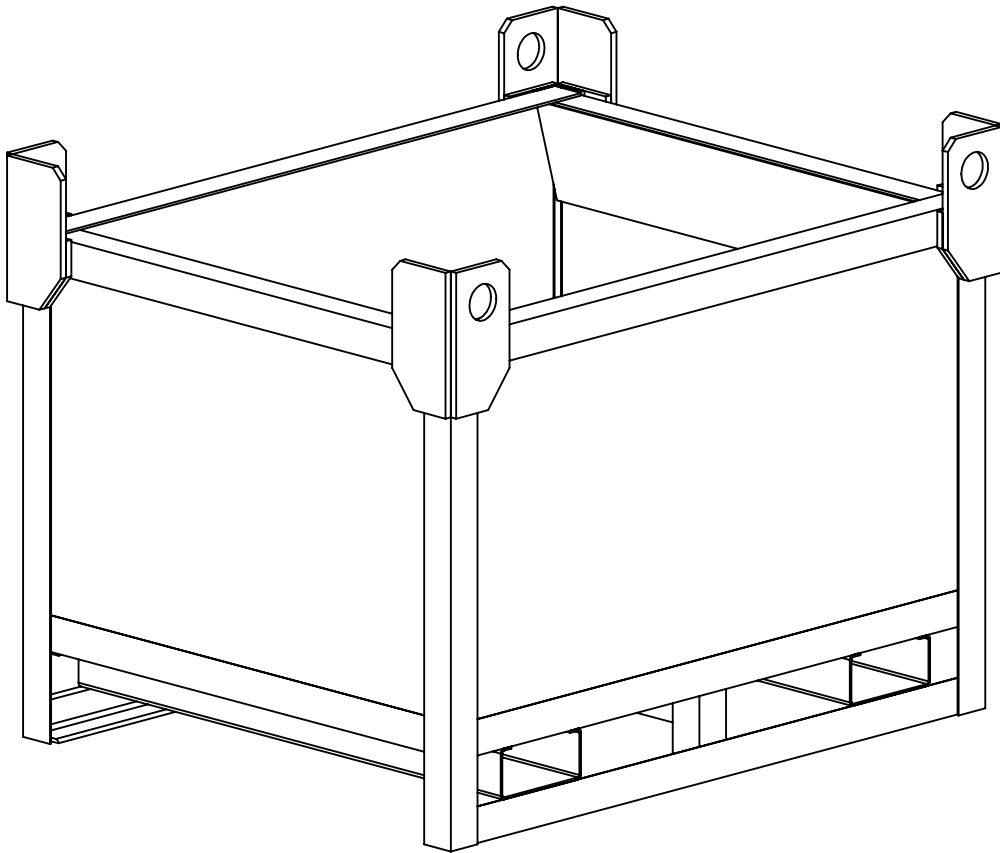
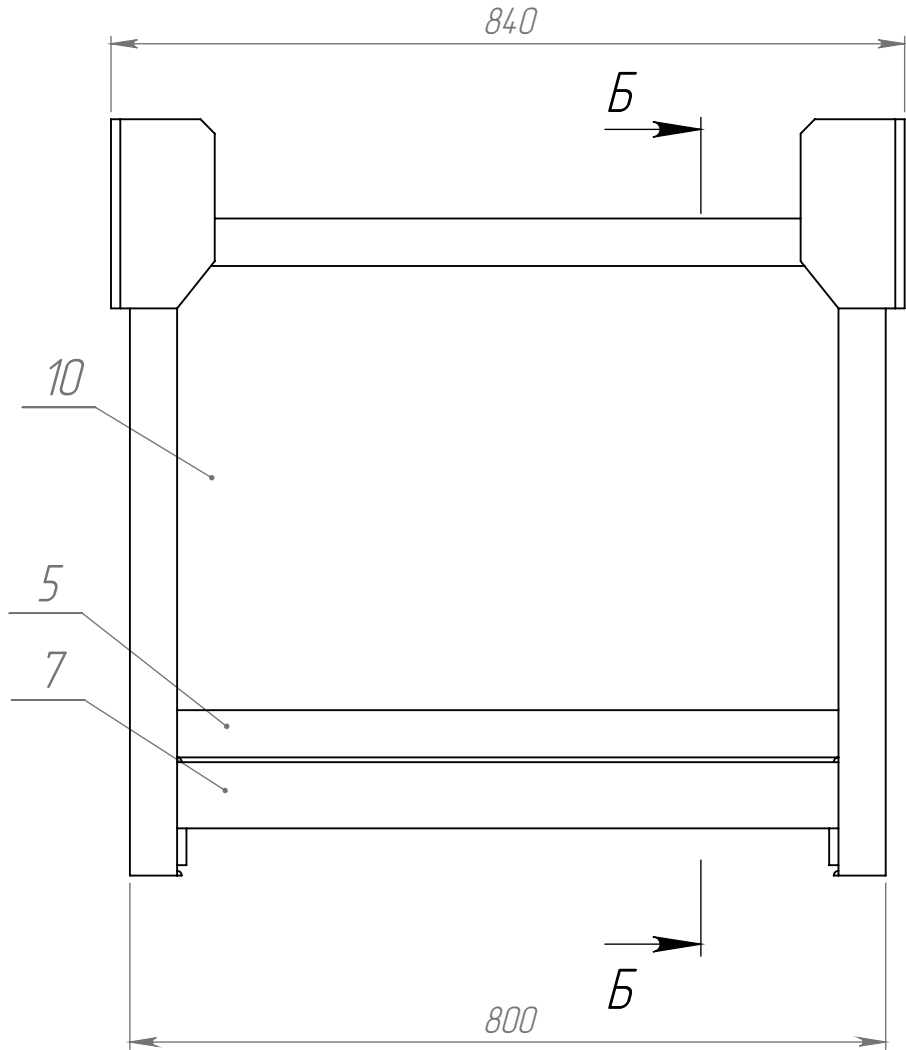
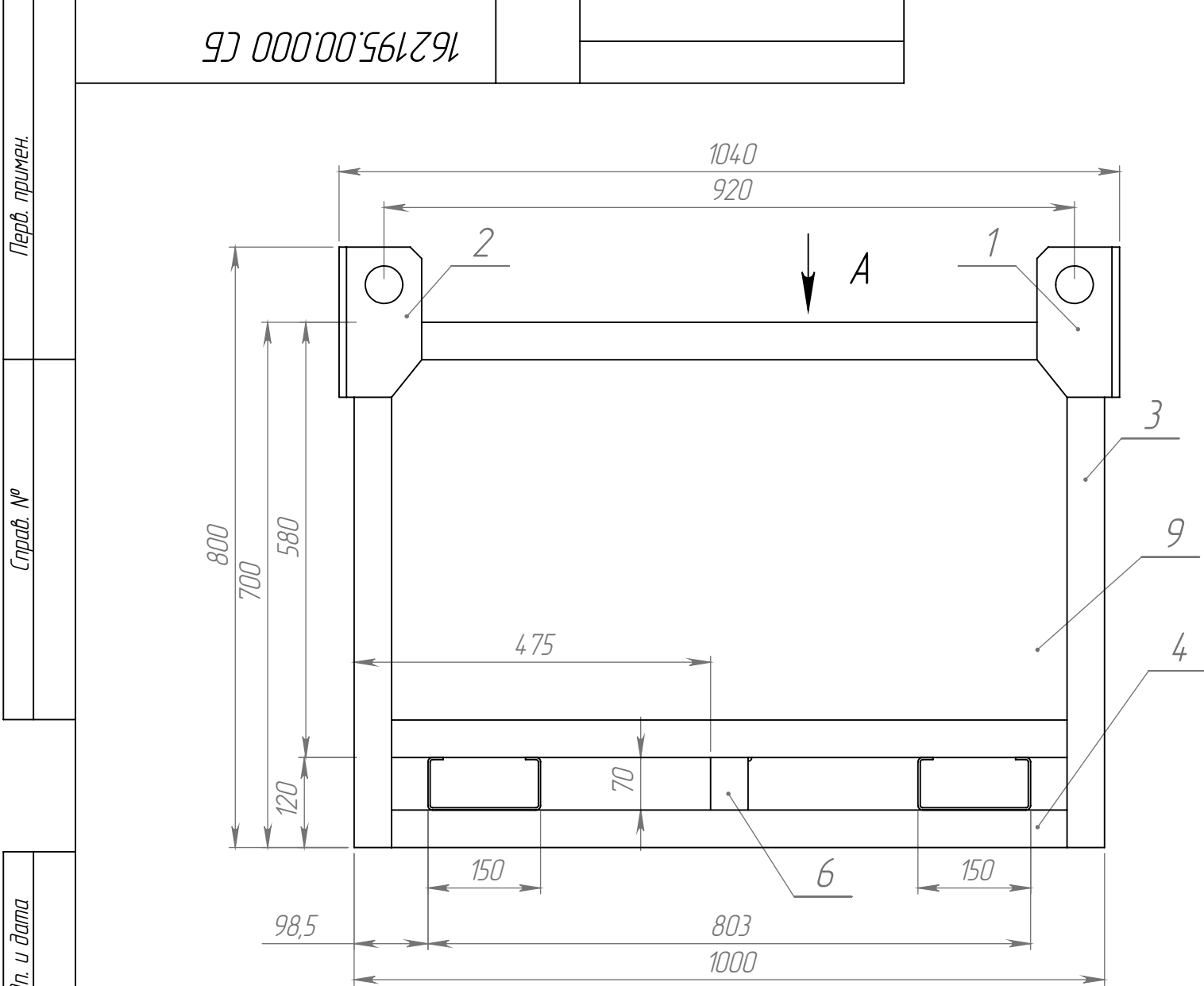




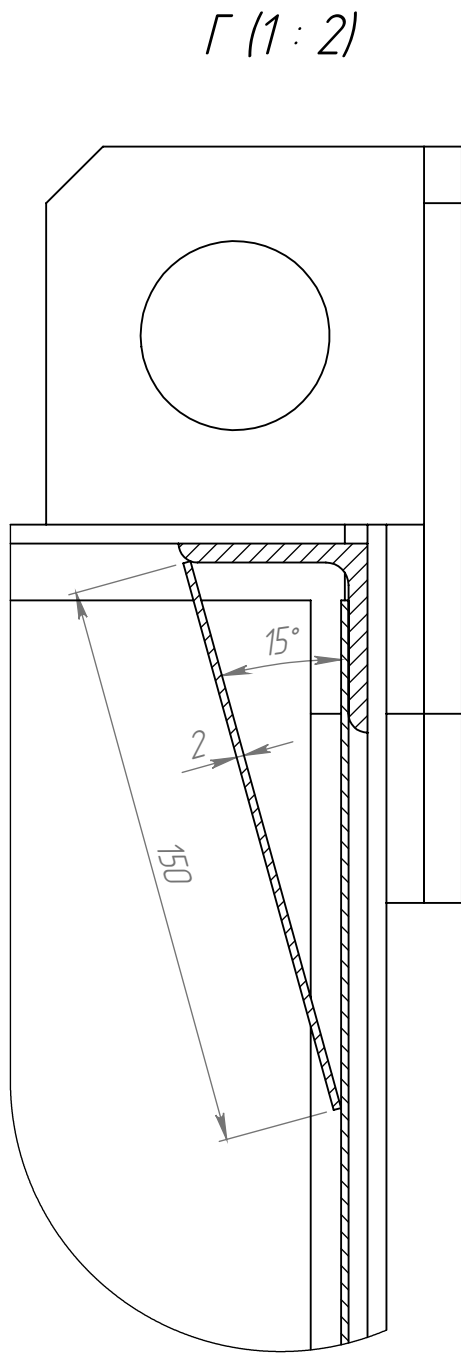
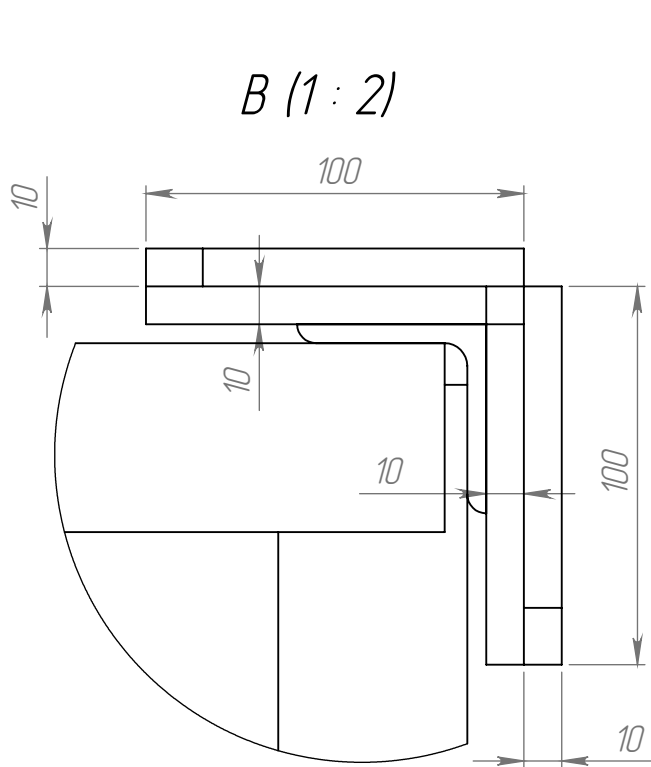
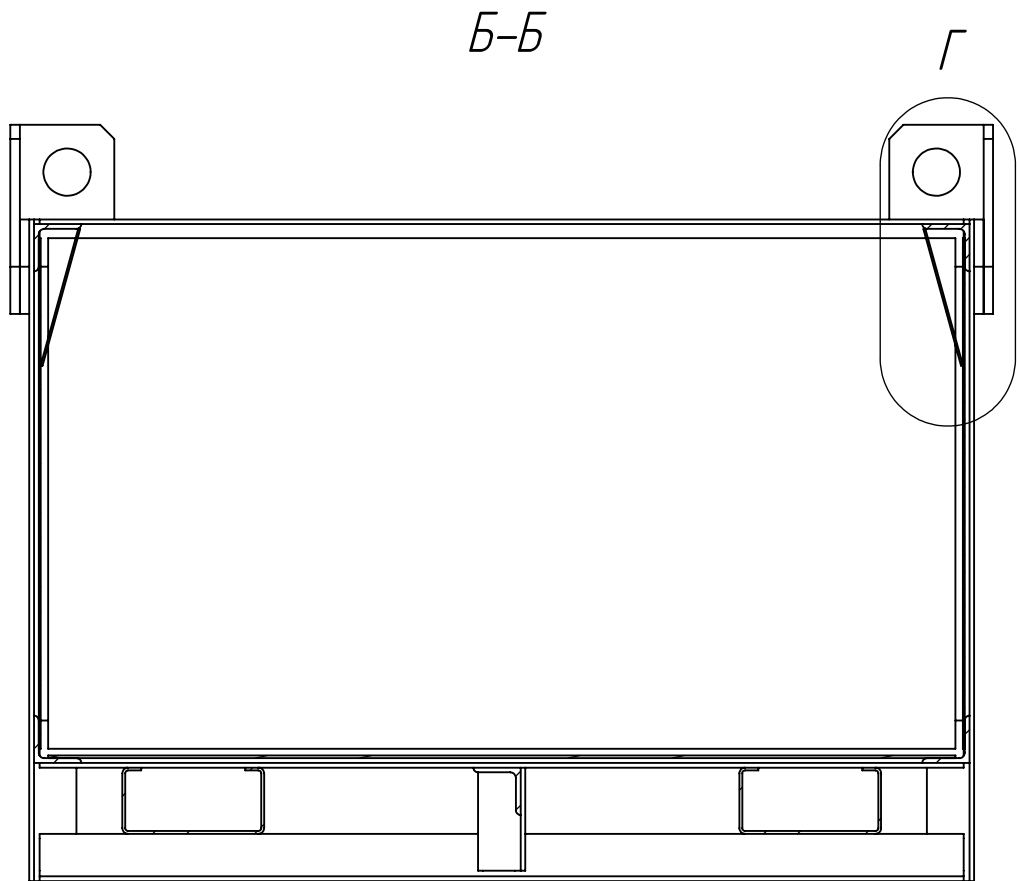
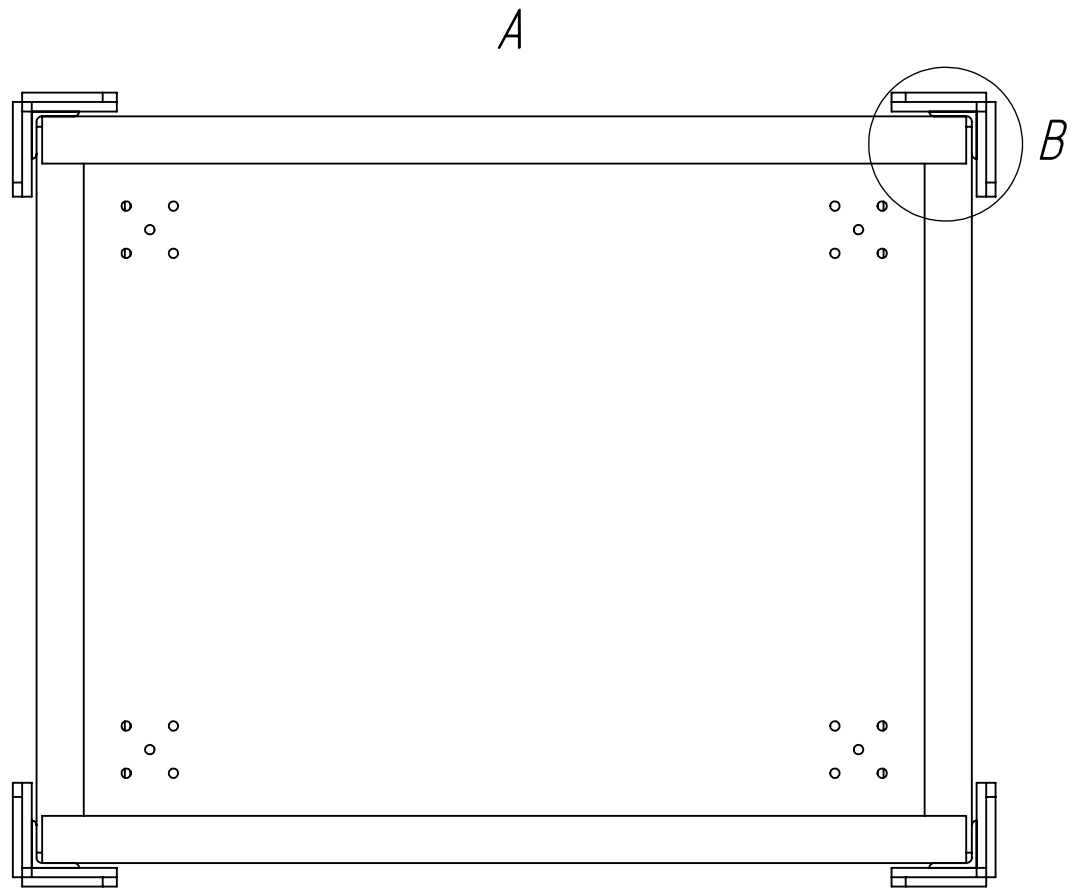
1. Изготовить в соответствии с ГОСТ19822-88 (технические условия)
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
Выполнить визуально-измерительный контроль сварных швов.
3. Сварку выполнять полуавтоматом сварочной проволокой СВ-08Г2С омедненной ГОСТ 2246
4. Нанести покрытие на тару: грунт ГФ-021 ГОСТ 25129-72 - 2 слоя; эмаль ПФ-115 цвет синий.
5. Маркировать краской ПФ-115 цвет черный: по ГОСТ 19822-88 п.2.2
6. h16, ±IT16/2.
7 * Размер для справок.
8. Каркас контейнера сварен из г/к уголка 50х50х5. Дно из г/к листа 3 мм.
Стенки из г/к листа 2 мм.

					162195.00.000 СБ				
					Контейнер грузовой КГ-06 (г/п 1200 кг)	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			124.1	1:10	
Разраб.									
Пров.						Лист 2	Листов	11	
Т.контр.					Сборочный чертеж	ООО "Версия-Центр"			
Н.контр.									
Утв.									

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

162195.00.000 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

162195.00.000 СБ	Лист
	3