

Схема сборки

1. Шкафы (поз. 1), представленные в левом и правом исполнениях, выставляются в одну линию плотно друг к другу и закрепляются болтами (поз. 2).

2. Места стыков корпусов по всему периметру соединительных боковин корпусов (пример - вид А) предварительно обрабатываются герметиком. Это позволит в дальнейшем избежать протечек внешних осадков внутрь изделия. **Внимание!** Герметик приобретается отдельно, в комплект поставки не входит.

3. Перед началом эксплуатации весь крепеж необходимо затянуть до рабочего состояния.

поз.	Наименование	кол-во, шт
1	Корпус	2
2	Болт М10х65	21
3	Гайка М10	21
4	Шайба 10	21

